

SILVER WELDER SW-7000

(取扱説明)

電源部

トランス部



付属品

1. 機械本体（電源部 1台、トランス部 1台）
2. 銀タン付ピンセット電極コード
3. クリップ電極コード
4. フットスイッチ

準備

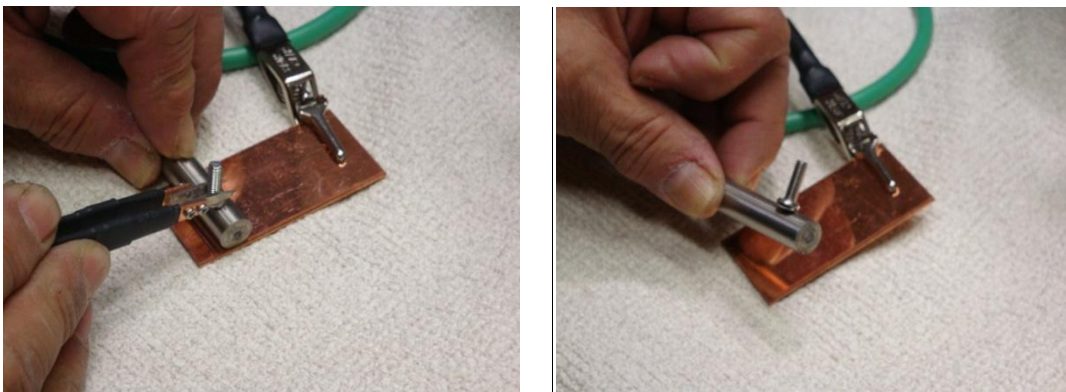
1. 電源部とトランス部をケーブルで接続して下さい。
 2. トランス部にフットスイッチを取り付けて下さい。
 3. 電源を AC100V に接続し、メインスイッチを ON にして下さい。
 4. クリップ電極とピンセット電極をトランス部に取り付けて下さい。
-

● **仮着方法** 切り替えスイッチを**仮着**にして下さい。

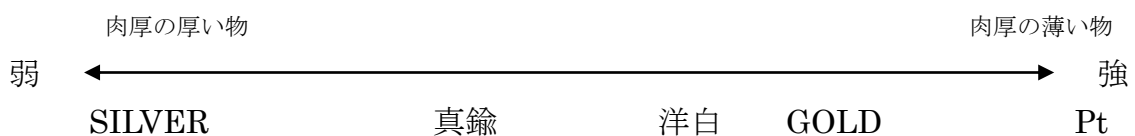
1. トランス部に使用する電極を取り付けて下さい。
*左右どちらでも構いません。
2. **POWER** を上げるとメーターのメモリも上がります。少し **POWER** を上げ下さい。

目安	金、洋白	—	POWER	④～		Pt—POWER	③～
	銀	—	POWER	⑤～		真鍮—POWER	⑤～

3. 品物をそれぞれ持ち仮着したい部分を接触させて下さい。
*電極に触れても感電はしません。
*しっかり固定出来るように持って下さい。
*接触が弱かったり、すべったりするとスパークする事があります。
4. フットスイッチを1回踏むと仮着されます。仮着の強度は **POWER** 調整して下さい。**POWER** を下げる時は1回フットスイッチをカラ踏みするか又はメインスイッチを **OFF** にしてから行って下さい。



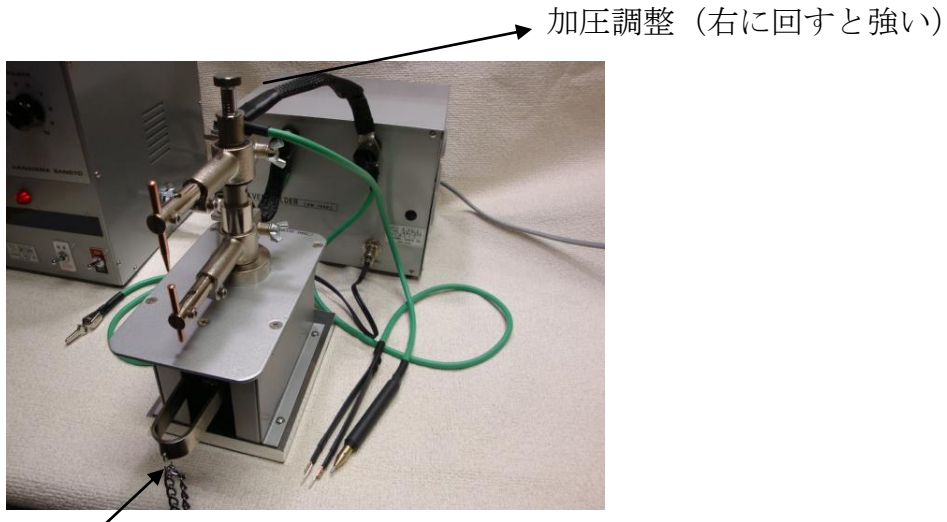
クリップに直接品物を挟む以外に銅板を利用する方法もあります。
(仮着強度)



* 仮着部分にヤスリ目をいれると付が良くなります。特にシルバーの仮着を行う時にはヤスリ目を入れて下さい。

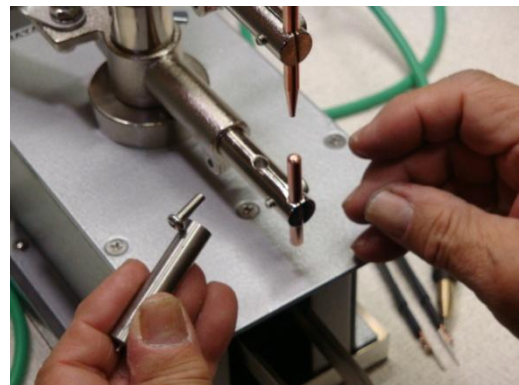
* オプション治具

巢埋めヘッドの使用方法 (加圧ヘッドで強い仮着や巢の補修ができます)



フットペダル取り付け位置 (フットペダルを踏んだ時に上部電極が下がる位置に合わせて下さい。)

1. トランス部にヘッドの電極コードを取り付けて下さい。
2. フットスイッチを取り外して、ヘッド後部から出ているコードを取り付けて下さい。
3. クサリのついたフットペダルを取り付けて下さい



4. 上の写真の用に上下電極で挟み、フットペダルを更に踏み込むと加圧スイッチが働きますのでカタンといったら仮着されます。
いくつか電極棒がありますので固定しやすい物を使用下さい。

5. 巣埋めの場合は巣のある物を下電極に置いて上電極棒が巣の上にくるようにセットして下さい、次に同じ地金を巣の上に置きます、小さな巣の場合はその地金を0.1～0.2程薄くしたものを乗せて下さいPOWERを5にして数回なじませるようにたたきこんで下さい。その後POWERを7にしてさらに数回ふみこんで下さい。研磨すると巣が地金と一体となり補修できます。

*巣の大きい物は地金をシャカ玉にして同じ手順で行って下さい。

6. 巣埋めヘッドに電極棒にコードの付いてある物があります、これは上電極の変わりに手で細かい作業が出来ます、手で圧力をかけながら行って下さい。この場合フットペダルは使えませんのでフットスイッチに付け替えて下さい。



●ロウ付方法 (金合金、Pt の丸カンロウ付)

*銀の丸カンは線径 0.8mm までなら可能です。

切り替えスイッチを **ロウ付** にして下さい。

両極ピンセットで使用 *オプション電極 (主に丸カン口のロウ付に使用)



画像はPtのチェーンのロウ付

1. 両極ピンセット電極を本体に取り付けて下さい。
2. 丸カンの口を合わせ、切り口にロウ材をつけて下さい。
*ペーストロウ、粉ロウ、板ロウ、線ロウなど
3. 切り口を中央に両サイドからピンセット電極で挟んで下さい。その後フットスイッチを踏んで下さい、約 1.5 秒で加熱します。
*ロウ付は2秒前後で終わるようにして下さい、それ以上行くと電極コードが熱くなり機械に負担がかかります。 POWER ③~⑥

製造元

花山産業株式会社

〒144-0033 東京都大田区東糀谷1丁目10番12号

TEL: 03-3744-5308 FAX: 03-3743-8277

販売店